



ZALETY

- Kołnierzyowy, stykowy wlot minimalizuje kontakt największego pyłu z filtrami
- Wytrzymała konstrukcja stworzona do pracy w ciężkich warunkach
- Może być skonfigurowany jako samodzielny odpylacz lub bez leja zasypowego i konstrukcji wsporczej do zastosowań z odpowietrzaniem zbiorników

Zastosowanie

- Centralny odciąg pyłu
- Możliwość przyłączenia wiele miejscowych odciągów z różnych maszyn produkcyjnych
- Transport materiału przy użyciu pozytywnego/negatywnego ciśnienia

minimalna temperatura pracy (°C)

-20

Uwagi

- Opcje:
- wentylowanie wybuchu poprzez poziome panele dekompresyjne
 - system BIBO (Bag In Bag Out) dla bezpiecznej wymiany filtrów w przemyśle farmaceutycznym
 - bezdotkowy odbiór pyłu - system ciągłego wora
 - pojemnik o pojemności 200l odbierający pył lub samowyladowczy lej
- Modułowa budowa w łatwy i elastyczny sposób dostosowuje się do wymagań konkretnej aplikacji. Te sprawdzone odpylacze stanowią skuteczne, niezawodne i bezpieczne rozwiązanie dla zastosowań w różnych gałęziach przemysłowych takich jak:
- przemysł farmaceutyczny
 - przemysł chemiczny
 - przemysł spożywczy
 - przemysł budowlany
 - przemysł metalowy i przetwórczy